



Textile PV.

1. Beskrivelse.

Textile PV er en højkvalitets 1 komponent SBQ emulsion. Textile PV er bestandig overfor plastisolfarver, ved efterhærdning er den bestandig overfor vand.

Belysningstiden er 8 gange hurtigere end ved diazo / dual cure emulsioner.

2. Egenskaber.

SBQ emulsion hvor der ikke skal tilsættes diazo.

Ekstrem høj kantskarphed

Ideal til tykfilm.

3. Tekniske specifikationer.

Farve Rød

Tørstof 42%.

4. Affedt vævet.

Grundigt på begge sider med egnet affedter og skyl efter med rigelige mængder vand. Herefter tørres rammen.

5. Oprakling.

Hulraklen fyldes med emulsion. Emulsionen bør have stuetemperatur. Rakel det første lag emulsion langsomt op ad tryksiden. Rakel herefter op på rakelsiden 1-3 gange indtil den ønskede stenciltykkelse er opnået. Ønskes en endnu tykkere stencil bør rammen tørres efter tredje oprakling for derefter at fortsætte med at rakle op på tryksiden.

6. Tørring.

Rammen tørres horisontalt med tryksiden nedad i et mørkt støvfrit tørreskab.

Temperaturen bør ikke overstige 40 grader C.

7. Belysningstider.

Belysningstiderne er angivet ud fra væv som er belyst med en 5000 Watt lampe med 1 meters afstand.

Vævsfinhed	Opraklinger	Stenciltykkelse	Tid
62.64 Hvid	1+2		4 sek.

Belysningstiden er vejledende lav en trinbelysning for korrekt belysningstid.

Denne tekniske information er tænkt som en vejledning. Selvom informationen er givet efter detaljeret undersøgelse og vor bedste overbevisning kan *Print-Techno ApS* ikke gøres ansvarlig for den.

Vi anbefaler at prøvetryk foretages inden hele produktionen sættes igang.



8. Lagerholdbarhed.

Op til 1 år.

Ubelyste rammer kan lagres i op til 4 uger i mørkt rum. Ved konstant 20 grader C og en luftfugtighed på 50-70% indpakket i sort plastik kan de lagres op til 6 måneder.

9. Rengøring.

Påføre SAATIchem ER4 stencilfjerner pasta el ER2 stencilfjerner koncentrat, og skyl efter med højtryk fra rakelsiden.

10. Emballage.

Textile PV kan fås i 1- 5-20 kilos.

Denne tekniske information er tænkt som en vejledning. Selvom informationen er givet efter detaljeret undersøgelse og vor bedste overbevisning kan *Print-Techno ApS* ikke gøres ansvarlig for den.

Vi anbefaler at prøvetryk foretages inden hele produktionen sættes igang.