

# Farveadditiver Visprox BV.

## *Hærder nr.5*

Hærder som tilsættes TCP9900/TCI8700 i forbindelse med tryk på glas, keramik, lakerede overflader, forkromede/forniklede overflader samt rustfrit stål hvor 100% vedhæftning ikke altid kan opnås. Tilsætning 20%. Pot life 6-8 timer.

## *GL hærder nr. 9. (Indbrændningshærder)*

Ætsende hærder som tilsættes farven i forbindelse med tryk på glas, keramik, forkromede og forniklede overflader samt rustfrit stål. 100% vedhæftning kan ikke altid opnås. Tilsætning 5-6% i TCI8700 og TCP9900. Indbrændningstemp.: 140 grader i 20 minutter. Efter indbrændning er farven bestandig mod maskinopvask.

## *Polyester Bonding Improver*

Et hæftemiddel der muliggør tryk på polyestertyper med vedhæftningsproblemer. Kan også anvendes i forbindelse med tryk på metaller og duroplastiske kunststoffer såsom melamin, noryl og pur. Tilsætning max 20% i TCI8700 og TCP9900.

## *Matteringspasta*

Tilsættes farverne 10 – 30% alt efter ønsket glans-reducering. Tilsætning af pastaen vil forringe farvens dækkeevne. Bør ikke tilsættes i UV og vandbaserede farver.

## *Gel retarder C.L.*

Anvendes til forsinkelse af farvens tørring. Anvendes i stedet for en flydende retarder så farvens høje viskositet bevares. Farvens tixotropi højnes og vævet holdes åbent under trykning. Tilsætningsmængden er den samme som ved en flydende retarder 5-10%. Tilsætning kan ændre farvens glans.

## *Gel fortynder*

Anvendes som fortynderpasta. Anvendes i stedet for en flydende fortynder så farvens høje viskositet bevares. Farvens tixotropi højnes. Tilsætningsmængden er den samme som ved en flydende fortynder 15 – 20%. Tilsætning kan ændre farvens glans.

## *PC 27 retarder*

Ekstrem langsom fordampende retarder tilsætning maks. 5% vægtdele. Anvendes til både serigrafi og tampontryk.

Denne tekniske information er tænkt som en vejledning. Selvom informationen er givet efter detaljeret undersøgelse og vor bedste overbevisning kan Print-Techno ApS ikke gøres ansvarlig for den. Vi anbefaler at prøvetryk foretages inden hele produktionen sættes igang.

### *Anti Crater*

Flyde middel der forhindrer blæredannelser og appelsinskalseffekt i det færdige tryk. Tilsætning 0,1-0,3%. En tilsætning på mere end 0,3% vil føre til manglende hæftning på næstfølgende farvelag, ligeledes kan den modsatte effekt opnås, nemlig en kraterereffekt.

### *Anti Foam*

Anti skummiddel der forhindrer skumdannelser under trykning. Tilsætning 0,1-0,6%.

Denne tekniske information er tænkt som en vejledning. Selvom informationen er givet efter detaljeret undersøgelse og vor bedste overbevisning kan Print-Techno ApS ikke gøres ansvarlig for den. Vi anbefaler at prøvetryk foretages inden hele produktionen sættes igang.