

1016.

ANVENDELSE.:

1016 er en 1 el. 2 komponent tampontrykfarge som kan anvendes til acryl-aluminium-læder-polyamid- lakerede overflader-selvklebende folier-hård pvc samt forbehandlet PP og PE.

Egenskaber.:

Halvblank overflade.

Vejrbestandig.

God dækevne.

Lysægte.

1016 farven er som 2 komponent bestandig mod sprit-olie-benzin.

1016 farven er som 1 komponent kun spritbestandig.

De mekaniske og kemiske egenskaber opnås efter fuld udhærdning (Ca.5-6 dage ved 18-25 grader C).

Farvetoner.:

1016 findes i 22 standard kulører – 11 ink kulører – 2 ekstra dækkende hvid og sort – 6 bronze-farver – 4 europafarver.

Alle kulørerne overholder normen EN 71 del 3 samt ASTM F 963. Overflade dekoration legetøj.

Alle kulørerne har en lysægthed på 6-7 efter Uld skalaen.

Ved tilsætning af lak eller hvid i fremstilling special kulører må der påregnes en forringet lysægthed.

Indstilling af farven til tampontryk.:

Normalfortynder.: 10-30% 1000DM

Hurtigfortynder.: 10-30% 1000DR

Retarder.: Maks. 5% AV4.

Denne tekniske information er tænkt som en vejledning. Selvom informationen er givet efter detaljeret undersøgelse og vor bedste overbevisning kan Print-Techno ApS ikke gøres ansvarlig for den.

Vi anbefaler at prøvetryk foretages inden hele produktionen sættes igang.

Hærdere.:

1016 blandes med standard hærdere 1000H i forholdet 10 dele farve : 1 del hærdere.
POT-LIFE 8-10 timer.

Tørring.:

1016 tørrer fysisk/kemisk.

Ved rumtemperatur er tørretiden 10-15 minutter. (Overfladetør) 20 grader C.

Ovntørring. 5-8 minutter. Ved 50 grader.

Tunneltørring.: Lidt højere temperatur end almindelige 1 komponente farver.

1016 kræver minimum en temperatur på 18 grader for at udhærde.

1016 er først fuldt udhærdet efter 5-6 dage ved en rumtemperatur på 20 grader.

Lagerbestandighed.:

1016 ca. 2 år.

1000H. ca. 1 år. Under forudsætning af den lagres køligt/tørt og i tætlukket emballage.

Sikkerhed.:

Alle nødvendige oplysning kan læses i vort sikkerhedsdatablad.

Denne tekniske information er tænkt som en vejledning. Selvom informationen er givet efter detaljeret undersøgelse og vor bedste overbevisning kan Print-Techno ApS ikke gøres ansvarlig for den.
Vi anbefaler at prøvetryk foretages inden hele produktionen sættes igang.