

XF.

ANVENDELSE.:

XF er en 2 komponent serigrafi og tampontrykfarve som kan anvendes til abs-acryl-aluminium-metal-noryl-melamin-metal-polyamid-pet-polycarbonat-hostaform-delrin-lakerede overflader samt forbehandlet PP og PE.

Egenskaber.:

Blank overflade.

Høj dækevne. Specielt de Ekstra dækkende kulører.

XF farven er bestandig mod mange forskellige opløsningsmidler (sprit,benzin) samt kemikalier såsom håndsved-fortyndede syrer/alkalier-olie.

XF farven er ikke udendørsbestandig

De mekaniske og kemiske egenskaber opnås efter fuld udhærdning (Ca.5-6 dage ved 18-25 grader C).

På meget hårde overflader kan der tilsættes en ætsende hærder (XFGLH) for en forbedring af vedhæftningen. Ellers anvendes en af vores andre farveserier som feks. XFGL.

En indbrændning af XF farven vil også give en forbedret vedhæftning. 1 time ved 80 grader C.

Farvetoner.:

XF findes i 22 standard kulører – 11 ink kulører – 12 ekstra dækkende kulører – 6 broncefarver – 4 europafarver.

Alle kulørerne overholder normen EN 71 del 3 samt ASTM F 963. Overflade dekoration legetøj.

Alle kulørerne har en lysægthed på 5-7 efter Uld skalaen.

Ved tilsætning af lak eller hvid i fremstilling special kulører må der påregnes en forringet lysægthed.

Indstilling af farven til tampontryk.:

Normalfortynder.: 10-30% Tamponfortynder nr. 1.

Hurtigfortynder.: 10-30% VVD-2.

Retarder.: Maks. 5% PC27.

Denne tekniske information er tænkt som en vejledning. Selvom informationen er givet efter detaljeret undersøgelse og vor bedste overbevisning kan Print-Techno ApS ikke gøres ansvarlig for den. Vi anbefaler at prøvetryk foretages inden hele produktionen sættes igang.

Indstilling af farven til serigrafi.:

Normalfortynder.: 10-20% XFDM.

Langsomfortynder.: 10-20% XFDL.

Retarder.: Maks. 5% PC27.

Hærdere.:

XF blandes med standard hærdere XFH. I forholdet 4 del farve : 1 del hærdere. Efter vægt. POT-LIFE 8 timer.

XF blandes med GL hærdere XFHGL i forholdet 13 del farve : 1 del hærdere. Efter vægt. POT-LIFE 8 timer.

Tørring.:

XF tørrer fysisk/kemisk.

Ved rumtemperatur er tørretiden 15-20 minutter. (Overfladetør) 20 grader C.

Ved varmetørring er tørretiden 2-4 minutter. (Overfladetør) 80 grader C.

Ved rumtemperatur er tørretiden 2-3 timer. (Gennemtør) 20 grader C.

Ved varmetørring er tørretiden 8-10 minutter. (Gennemtør) 80 grader C.

XF kræver minimum en temperatur på 18 grader for at udhærde.

XF er først fuldt udhærdet efter 5-6 dage ved en rumtemperatur på 20 grader.

Lagerbestandighed.:

XF ca. 2 år.

XFH hærdere ca. 1 år. Under forudsætning af den lagres køligt/tørt og i tæt lukket emballage.

Sikkerhed.:

Alle nødvendige oplysning kan læses i vort sikkerhedsdatablad.

Denne tekniske information er tænkt som en vejledning. Selvom informationen er givet efter detaljeret undersøgelse og vor bedste overbevisning kan Print-Techno ApS ikke gøres ansvarlig for den. Vi anbefaler at prøvetryk foretages inden hele produktionen sættes igang.