

UV-TM.

ANVENDELSE.:

UV-TM er udviklet til tryk på forbehandlet Polyester, polycarbonat samt pvc.

Egenskaber.:

Satin overflade.

Middel dækevne.

Lysægte.

Beständig overfor diverse klæbere.

UV-TM er en opløsningsmiddelfri UV-hærdende trykfarve på basis af forpolymeriserede acrylater og indeholder ikke NVP. Efter hærdning er UV-TM kemikalie bestandig og besidder en høj mekanisk bestandighed.

UV-TM er specielt udviklet til fremstilling af membran kontakter og frontpaneler. UV-TM er prægebar. **UV-TM** har bestået alle testene som er anvendt af alle førende leverandører af membran kontakter.

Farvetoner.:

UV-TM findes i ink systemet samt de 4 europakulører.

Lasurkulører-dæk hvid- dæk sort.

Vindueslak og strukturlak.

Alle kulørerne overholder normen EN 71 del 3 overflade dekoration legetøj.

Alle kulørerne har en lysægthed på 6-8 efter Uld skalaen.

Ved tilsætning af lak eller hvid i fremstilling af special kulører må der påregnes en forringet lysægthed.

UV-TM bronzebinder kan blandes med alle bronzepastaer og pulvere **B 75 - B79** i følgende vægtforhold:

1 vægt del Guldbronzepasta:

1: 3-5 vægtdele UV-TM Binder.

1 vægt del Sølvbronzepasta:

1: 6-7 vægtdele UV-TM Binder.

Guld og sølvbronzer er metalpigmenter og disse kan reagere med de sure bestanddele i UV-farver. Derfor anbefales det ikke, at blande UV-TM/B bronzebinder med metalpigmenter, til længere tids lagring.

Ved udendørs anvendelse bør de specielle vejrbestandige RE-kulører anvendes. Yderligere forbedring kan ske ved overlakering. Ved overtrykning eller overlakering af bronzefarver bør den tilsættes ca. 10 % bronzebinder. **Foretag altid prøvetryk.** Bronzefarver bør ikke trykkes gennem finere væv end E 120-34.

Denne tekniske information er tænkt som en vejledning. Selvom informationen er givet efter detaljeret undersøgelse og vor bedste overbevisning kan Print-Techno ApS ikke gøres ansvarlig for den.

Vi anbefaler at prøvetryk foretages inden hele produktionen sættes igang.

ADDITIVER.

UV Antistatic. Tilsætning 1-3%.

UVCL hæftemiddel. Tilsætning 1-5%.

UV Flydemiddel. Tilsætning 1%.

Universal Fortynder UV-Dil. Tilsætning 1-5%.

UV94F. Photoinitiator. Tilsætning 1-5%.

Efor 232/170 Klar Matlak

Tørring.:

UV-TM udhærder og polymeriserer kun til en stabil og kradsefast farvefilm ved UV-lys, f.eks. højtryksskviksølvror med mindst 80 W/cm.

Tørrehastigheden er afhængig af vævsvalget, kulør, undergrund og temperatur. Ved tryk med 150-31 polyestervæv på hvid undergrund samt en temperatur (trykemne og rum) på 20 °C er tørrehastigheden ca. 20 m/min. ved 2 rør med 80 W/cm.

Dette svarer i energiværdi til ca. 190- 295 mj/cm² målt i et bølgelængde- område fra 250-410 nm med max. intensitet ved 365 nm. Korrekt afstand mellem trykfarve og rør er vigtig, da lysintensiteten vokser med kvadratet på afstandsforøgelsen. Halvering af afstand betyder f.eks. 4 gange så stor lysintensitet

Ved korrekt hærdning kan trykmaterialet stakkes eller videreforarbejdes umiddelbart efter trykning. Ekstrem overhærdning kan forårsage hæfteproblemer ved tryk med flere farvelag. Måleværdierne er opgivet i mJ/cm². 2 UV-enheder med en ydelse på 2 x 80 W/cm

Ved tryk af flere farvelag anbefales det, at hærde de første farvelag ved højeste båndhastighed.

Inden montering af klæber anbefales det, at vente 3-4 dage efter trykning, da farven i såfald er fuldt udhærdet og vedhæftningen vil herefter være optimal.

Væv: 150 SX polyester, rakel: RKS, 70 shore, håndtryk.

Undergrund: Hvid folie.

Lagerbestandighed.:

UV-TM ca. 6 mdr.

Sikkerhed.:

Alle nødvendige oplysninger kan læses i vort sikkerhedsdatablad.

Denne tekniske information er tænkt som en vejledning. Selvom informationen er givet efter detaljeret undersøgelse og vor bedste overbevisning kan Print-Techno ApS ikke gøres ansvarlig for den.

Vi anbefaler at prøvetryk foretages inden hele produktionen sættes igang.