

# PM

## ANVENDELSE.:

PM er udviklet til tryk på ubehandlet/forbehandlet Polypropylen.

## Egenskaber.:

Satin overflade.

Middel dækevne.

Beständig overfor alkohol og benzin.

PM kan tilsættes 5-15% PP1 additiv for forbedring af vedhæftningen på ikke forbehandlet PP.

Såfremt dette ikke er tilstrækkeligt anbefales coronabehandling. Kontakt Sicatech A/S herom.

## Farvetoner.:

PM findes i 16 standardkulører, 4 fluo. Kulører, 5 bronzekulører, ink systemet samt de 4 europakulører.

Alle kulørerne overholder normen EN 71 del 3 overflade dekoration legetøj.

Alle kulørerne har en lysægthed på 6-8 efter Uld skalaen.

Ved tilsætning af lak eller hvid i fremstilling af special kulører må der påregnes en forringet lysægthed.

PM bronzebinder kan blandes med alle bronzepastaer og pulvere **B 75 - B79** i følgende vægtforhold:

1 vægt del Guldbronzepasta:

1: 3-5 vægtdele PM Binder.

1 vægt del Sølvbronzepasta:

1: 6-7 vægtdele PM Binder.

Ved udendørs anvendelse bør de specielle vejrbestandige RE-kulører anvendes. Yderligere forbedring kan ske ved overlakering. Ved overtrykning eller overlakering af bronzefarver bør den tilsættes ca. 10 % bronzebinder. **Foretag altid prøvetryk.** Bronzefarver bør ikke trykkes gennem finere væv end E 120-34.

Denne tekniske information er tænkt som en vejledning. Selvom informationen er givet efter detaljeret undersøgelse og vor bedste overbevisning kan Print-Techno ApS ikke gøres ansvarlig for den.

Vi anbefaler at prøvetryk foretages inden hele produktionen sættes i gang.

**ADDITIVER.**

Antistatico Tilsætning 1-3%.

M2000 S flydemiddel Tilsætning 1-3%

Universal Fortynder PMDM

PP1. Tilsætning 5-10%.

**Tørring.:**

15-20 min. Ved rumtemperatur (20 grader C)

Ved højere temperatur bliver tørretiden betydelig kortere.

**Sikkerhed.:**

Alle nødvendige oplysninger kan læses i vort sikkerhedsdatablad.

Denne tekniske information er tænkt som en vejledning. Selvom informationen er givet efter detaljeret undersøgelse og vor bedste overbevisning kan Print-Techno ApS ikke gøres ansvarlig for den. Vi anbefaler at prøvetryk foretages inden hele produktionen sættes igang.