

UV-TM.

ANVENDELSE.:

UV-TM er udviklet til tryk på forbehandlet Polyester, polycarbonat samt pvc.

Egenskaber.:

Satin overflade.

Middel dækevne.

Lysægte.

Beständig overfor diverse klæbere.

UV-TM er en opløsningsmiddelfri UV-hærdende trykfarve på basis af forpolymeriserede acrylater og indeholder ikke NVP. Efter hærdning er UV-TM kemikalie bestandig og besidder en høj mekanisk bestandighed.

UV-TM er specielt udviklet til fremstilling af membran kontakter og frontpaneler. UV-TM er prægebar. **UV-TM** har bestået alle testene som er anvendt af alle førende leverandører af membran kontakter.

Farvetoner.:

UV-TM findes i colorimetric systemet samt de 4 europakulører.

Lasurkulører-dæk hvid- dæk sort.

Vindueslak og strukturlak.

Alle kulørerne overholder normen EN 71 del 3 overflade dekoration legetøj.

Alle kulørerne har en lysægthed på 6-8 efter Uld skalaen.

Ved tilsætning af lak eller hvid i fremstilling af special kulører må der påregnes en forringet lysægthed.

UV-TM bronzebinder kan blandes med alle bronzepastaer og pulvere **B 75 - B79** i følgende vægtforhold:

1 vægt del Guldbronzepasta:

1: 3-5 vægt dele UV-TM Binder.

1 vægt del Sølvbronzepasta:

1: 6-7 vægt dele UV-TM Binder.

Guld og sølvbronzer er metalpigmenter og disse kan reagere med de sure bestanddele i UV-farver. Derfor anbefales det ikke, at blande UV-TM/B bronzebinder med metalpigmenter, til længere tids lagring.

Ved udendørs anvendelse bør de specielle vejrbestandige RE-kulører anvendes. Yderligere forbedring kan ske ved overlakering. Ved overtrykning eller overlakering af bronze farver bør den

Denne tekniske information er tænkt som en vejledning. Selvom informationen er givet efter detaljeret undersøgelse og vor bedste overbevisning kan *Print-Techno ApS* ikke gøres ansvarlig for den.

Vi anbefaler at prøvetryk foretages inden hele produktionen sættes igang.

tilsættes ca. 10 % bronzebinder. **Foretag altid prøvetryk.** Bronzefarver bør ikke trykkes gennem finere væv end E 120-34.

ADDITIVER.

UV Antistatic. Tilsætning 1-3%.

UVCL hæftemiddel. Tilsætning 1-5%.

UV Flydemiddel. Tilsætning 1%.

Universal Fortynder UV-Dil. Tilsætning 1-5%.

UV94F. Photoinitiator. Tilsætning 1-5%.

Efor 232/170 Klar Matlak

Tørring.:

UV-TM udhærdet og polymeriseret kun til en stabil og kradsfast farvefilm ved UV-lys, f.eks. højtryksskviksølvør med mindst 80 W/cm.

Tørrehastigheden er afhængig af vævsvalget, kulør, undergrund og temperatur. Ved tryk med 150-31 polyestervæv på hvid undergrund samt en temperatur (trykemne og rum) på 20 °C er tørrehastigheden ca. 20 m/min. ved 2 rør med 80 W/cm.

Dette svarer i energiværdi til ca. 190- 295 mJ/cm² målt i et bølgelængde- område fra 250-410 nm med max. intensitet ved 365 nm. Korrekt afstand mellem trykfarve og rør er vigtig, da lysintensiteten vokser med kvadratet på afstandsførelsen. Halvering af afstand betyder f.eks. 4 gange så stor lysintensitet

Ved korrekt hærkning kan trykmaterialet stakkes eller videreforarbejdes umiddelbart efter trykning. Ekstrem overhærkning kan forårsage hæfteproblemer ved tryk med flere farvelag. Måleværdierne er opgivet i mJ/cm². 2 UV-enheder med en ydelse på 2 x 80 W/cm

Ved tryk af flere farvelag anbefales det, at hærde de første farvelag ved højeste båndhastighed.

Inden montering af klæber anbefales det, at vente 3-4 dage efter trykning, da farven i såfald er fuldt udhærdet og vedhæftningen vil herefter være optimal.

Væv: 150 SX polyester, rakel: RKS, 70 shore, håndtryk.

Undergrund: Hvid folie.

Lagerbestandighed.:

UV-TM ca. 6 mdr.

Sikkerhed.:

Alle nødvendige oplysninger kan læses i vort sikkerhedsdatablad.

Denne tekniske information er tænkt som en vejledning. Selvom informationen er givet efter detaljeret undersøgelse og vor bedste overbevisning kan *Print-Techno ApS* ikke gøres ansvarlig for den.

Vi anbefaler at prøvetryk foretages inden hele produktionen sættes igang.