

## UVA-UVA MAT.

### ANVENDELSE.:

UVA og UVA Mat er udviklet til tryk på blød og hård PVC, PMMA, Polystyren, ABS, SAN, Forbehandlet Polyester, Lakerede overflader og Papir/Karton. Da de forskellige kunststoffer varierer anbefales der prøvetryk inden produktion.

### Egenskaber.:

Højglans overflade.

Middel dækevne.

Lysægte og vejrbestandig.

UVA-UVA MAT er en opløsningsmiddelfri UV-hærdende trykfarve på basis af forpolymeriserede acrylater og indeholder ikke NVP. Efter hærdning er UVA-UVA MAT ekstremt kemikalie bestandig og besidder en høj mekanisk bestandighed.

UVA MAT adskiller sig fra UVA ved en højere dækevne desuden findes der en Mat lak Efor UV 232/170/01 som anvendes til overlakering af blanke kulører for, at forbedre dækningen.

For længere tids udendørs eksponering anbefales UV-PVC evt. ved tilsætning af UV resistance promotor.

### Farvetoner.:

UVA og UVA MAT findes i colorimetric systemet samt de 4 europakulører.

Alle kulørerne overholder normen EN 71 del 3 overflade dekoration legetøj.

Alle kulørerne har en lysægthed på 6-8 efter Uld skalaen.

Ved tilsætning af lak eller hvid i fremstilling af special kulører må der påregnes en forringet lysægthed.

UVA og UVA MAT bronzebinder kan blandes med alle bronzepastaer og pulvere **B 75 - B79** i følgende vægtforhold:

1 vægt del Guldbronzepasta:

1: 3-5 vægt dele UVA/UVA Mat Binder.

1 vægt del Sølvbronzepasta:

1: 6-7 vægt dele UVA/UVA Mat Binder.

Guld og sølvbronzer er metalpigmenter og disse kan reagere med de sure bestanddele i UV-farver. Derfor anbefales det ikke, at blande UVA og UVA Mat/B bronzebinder med metalpigmenter, til længere tids lagring.

Ved udendørs anvendelse bør de specielle vejrbestandige RE-kulører anvendes. Yderligere forbedring kan ske ved overlakering. Ved overtrykning eller overlakering af bronze farver bør den tilsættes ca. 10 % bronzebinder. **Foretag altid prøvetryk.** Bronze farver bør ikke trykkes gennem finere væv end E 120-34.

Denne tekniske information er tænkt som en vejledning. Selvom informationen er givet efter detaljeret undersøgelse og vor bedste overbevisning kan *Print-Techno ApS* ikke gøres ansvarlig for den.

Vi anbefaler at prøvetryk foretages inden hele produktionen sættes igang.

## **ADDITIVER.**

UV Antistatic. Tilsætning 1-3%.

UVCL hæftemiddel. Tilsætning 1-5%.

UV Flydemiddel. Tilsætning 1%.

Universal Fortynder UV-Dil. Tilsætning 1-5%.

UV94F. Photoinitiator. Tilsætning 1-5%.

Efor 232/170 Klar Matlak

## **Tørring.:**

UVA og UVA MAT-farven udhærder og polymeriserer kun til en stabil og kradsefast farvefilm ved UV-lys, f.eks. højtryksskviksølvør med mindst 80 W/cm.

Tørrehastigheden er afhængig af vævsvalget, kulør, undergrund og temperatur. Ved tryk med 150-31 polyestervæv på hvid undergrund samt en temperatur (trykemne og rum) på 20 °C er tørrehastigheden ca. 20 m/min. ved 2 rør med 80 W/cm.

Dette svarer i energiværdi til ca.90- 295 mj/cm<sup>2</sup> målt i et bølgelængde- område fra 250-410 nm med max. intensitet ved 365 nm. Korrekt afstand mellem trykfarve og rør er vigtig, da lysintensiteten vokser med kvadratet på afstandsforøgelsen. Halvering af afstand betyder f.eks. 4 gange så stor lysintensitet

Ved korrekt hærkning kan trykmaterialet stakkes eller videreforarbejdes umiddelbart efter trykning. Ekstrem overhærkning kan forårsage hæfteproblemer ved tryk med flere farvelag. Måleværdierne er opgivet i mJ/cm<sup>2</sup>. 2 UV-enheder med en ydelse på 2 x 80 W/cm

Væv: 150 SX polyester, rakel: RKS, 70 shore, håndtryk.

Undergrund: Hvid folie.

## **Lagerbestandighed.:**

UVA og UVA Mat ca. 6 mdr.

## **Sikkerhed.:**

Alle nødvendige oplysninger kan læses i vort sikkerhedsdatablad.

Denne tekniske information er tænkt som en vejledning. Selvom informationen er givet efter detaljeret undersøgelse og vor bedste overbevisning kan *Print-Techno ApS* ikke gøres ansvarlig for den.

Vi anbefaler at prøvetryk foretages inden hele produktionen sættes igang.